 **Pearl**[®]
Water Systems

**Bomba Centrífuga
Autocebante Multietapa**



RAGNAR

Bomba Centrífuga Autocebante Multietapa

Características

RAGNAR es una bomba centrífuga autocebante multietapa. Fue diseñada tomando en cuenta los siguientes elementos para garantizar la total satisfacción del usuario:

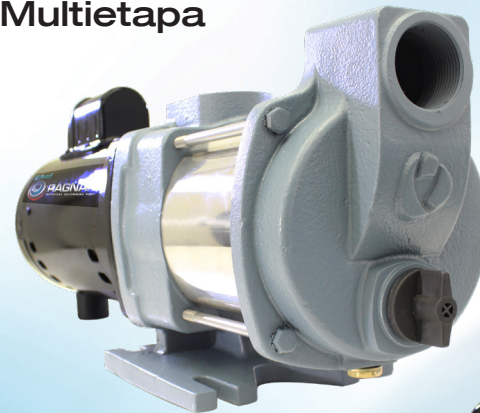
Todos sus componentes fueron diseñados para garantizar el mejor rendimiento y la más alta confiabilidad.

La construcción de RAGNAR las hace apropiada para aplicaciones en exteriores.

RAGNAR es usada para situaciones donde una alta presión es importante para alcanzar el flujo necesario para un riego eficiente.

RAGNAR también funciona en aplicaciones como sistemas de aire acondicionado, recirculación del agua, suministro de agua residencial, aumento de presión y mucho más.

Su construcción hace que RAGNAR sea apropiada para instalaciones en interiores y exteriores.



Aplicaciones

- Levantamiento de agua que contenga aire u otros gases.
- Recirculación del agua.
- Sistemas de riego.
- Capacidad de elevación de hasta 25 ft.

Condiciones de Operación

- Temperatura del líquido: 32 °F - 150 °F
- Presión máxima de trabajo: 125 PSI
- Servicio continuo.

Construcción

- Bomba multietapa centrífuga autocebante con acoplamiento cerrado.
- Componentes de alta calidad para suministro doméstico de agua y riego con bajos requisitos de plomo.
- Conexiones de puertos roscados NPT.
- Hardware en acero inoxidable.
- Puerto preperforado de cebado con tapón.
- Puerto preperforado de drenaje con tapón para mantenimiento.
- Base en forma de U para brindar soporte a la bomba.

Motor

- Motor Nema Standard ODP 56J para una temperatura de superficie mucho más fresca.
- Protección de sobrecarga térmica.
- Condensador dividido permanente sin rodamiento frontal de interruptor centrífugo 6204 para una vida útil mucho más larga.
- Bobinado de cobre.
- Sistema de aislamiento Dupont Nomex Clase F, con aprobación cCSAus.
- Monofásico, 230 V para modelos de 2 Hp.
- Temperatura máxima de ambiente: 40 °C (104 °F).

Información Técnica

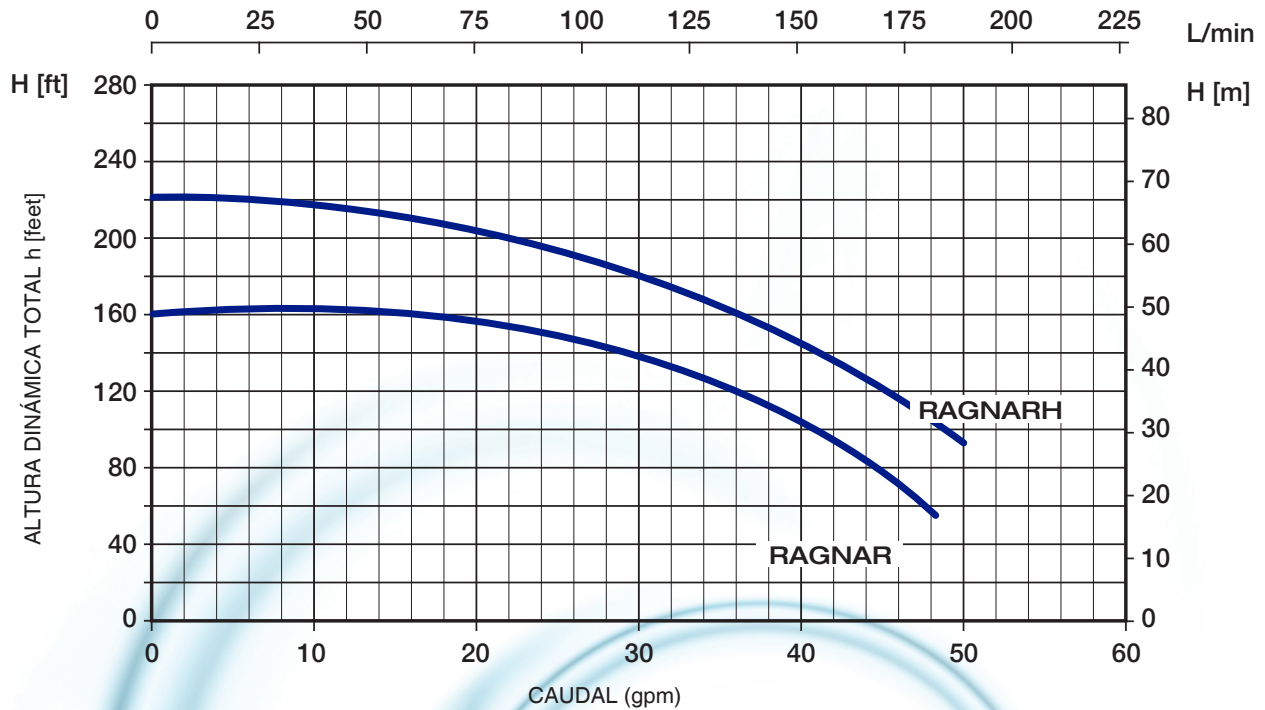
MODELO	HP	VOLT	FASE	MAX. AMP	SUCCIÓN	DESCARGA
RAGNAR 20C16S	2	230	1	12	1 1/2"	1 1/4"
RAGNARH 20C16S	2	230	1	13.8	1 1/2"	1 1/4"

Materiales

COMPONENTE	MATERIAL
CAMISA DE BOMBA	ACERO INOXIDABLE
CUBIERTA DE BOMBA	HIERRO FUNDIDO
IMPULSOR	PPE + PS, INCLUYENDO INSERCIONES DE SS304
DIFUSOR	PP, ESPIRAL CON ANILLO DE SS304
EJE	ACERO INOXIDABLE AISI 304 + 40CR
SELLO MECÁNICO	SIC/SUS316/EPDM, CARBURO DE SILICIO VS. GRAFITO

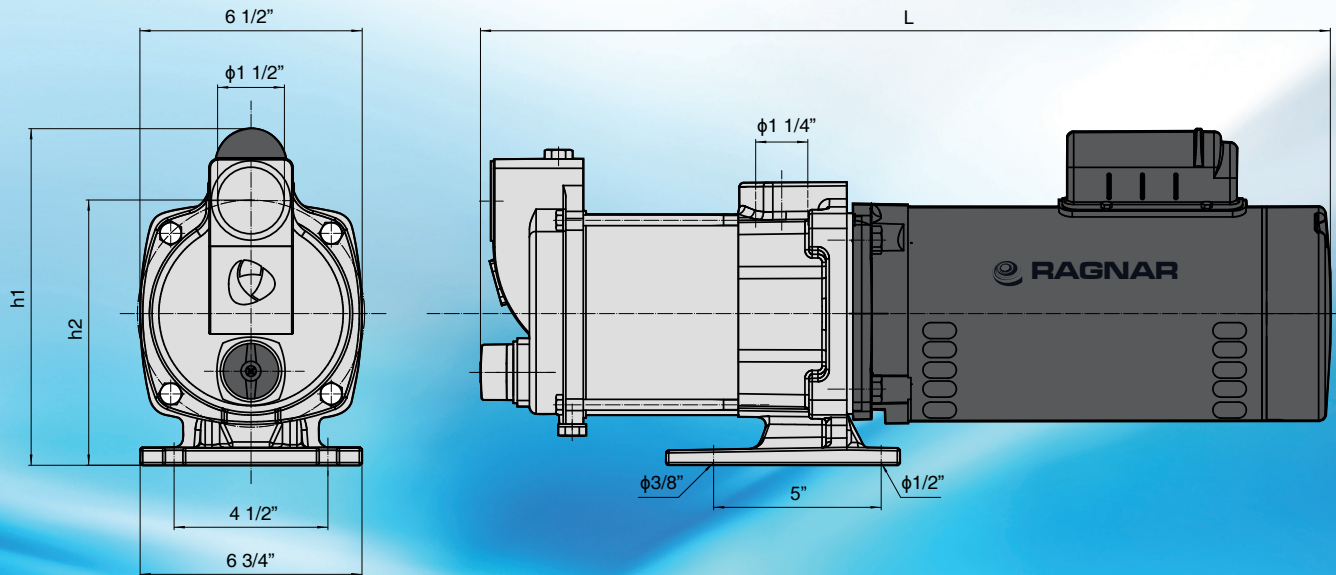
Bomba Centrífuga Autocebante Multietapa

Curva de Prestaciones | n = 3450 rpm



MODELO	HP	PROFUNDIDAD DE SUCCIÓN (PIES)	PRESION DE DESCARGA - PSI					PRESION MAXIMA PSI
			30	40	50	60	80	
			CAUDAL - GPM					
RAGNAR	2	0	48	43	38	24	-	69
		5	47	42	37	22	-	67
		10	44	38	33	18	-	65
		15	40	35	30	16	-	63
		20	-	33	28	12	-	61
RAGNARH	2	0	-	50	47	40	23	97
		5	-	50	45	38	21	96
		10	-	50	43	36	20	94
		15	-	46	39	33	18	92
		20	-	38	34	32	16	90

Bomba Centrífuga Autocebante Multietapa



Dimensiones de la Bomba

MODELO	SUCCIÓN	DESCARGA	DIMENSIONES			PESO
	DN	DN	h1	h2	L	lbs
RAGNAR	1 1/2"	1 1/4"	10 1/4"	8"	23 1/2"	88
RAGNARH	1 1/2"	1 1/4"	10 1/4"	8"	25 1/4"	88

Dimensiones del Empaque

MODELO	L	W	H	PESO
RAGNAR	27 1/2"	8.66"	12.6"	98
RAGNARH	27 1/2"	8.66"	12.6"	98

